



# 수처리 감시제어 시스템

## Water Treatment Monitoring & Control System

공장이나 산업현장에서는 생산과정에서 발생하는 오,폐수를 처리하기 위하여 별도의 처리시설을 운영하고 있다. 이러한 처리 시설의 효율적인 운영을 위하여 중앙감시반에 컴퓨터를 이용한 수처리 감시제어시스템이 도입되고 있다. 감시제어시스템의 역할은 오,폐수의 일일 처리량 등을 설정 및 분석하고, 운영자가 원거리에서도 설비의 운영상태를 볼 수 있도록 한다.

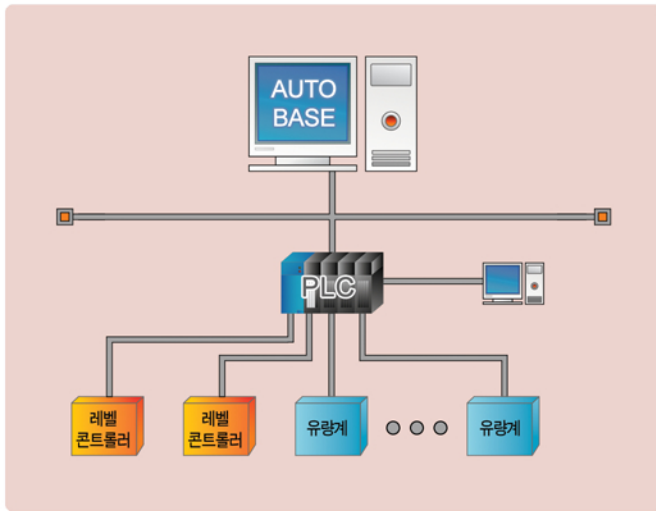


## 진공폐수수집 감시제어 시스템(2)

### Vacuum Sewer Collection Monitoring & Control System

원거리에 있는 오.폐수를 이송 처리하기 위한 진공폐수수집장치는 진공 펌프를 이용하여 진공탱크를 진공시켜 원거리에 있는 폐수를 흡입하여 이송하는 방법이다.

진공 폐수수집 장치에 감시제어시스템을 적용하여 일일 폐수이송량 등을 분석하고, 운영자가 터치패널 및 중앙 감시실에서 폐수이송 설비들을 감시/제어 함으로서 폐수이송 설비 전체의 효율을 높이는 시스템이다.



### 주요 화면 구성

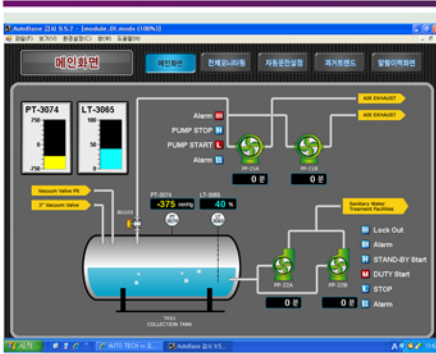


### 진공폐수수집 감시제어시스템의 효율적인 제어 및 감시

- 대규모 산업 현장에서는 여러 곳에 분산되어 폐수 저장 탱크들이 설치되어 있다. 이러한 분산되어 있는 폐수를 한곳으로 집수하여 처리하기 위하여 탱크를 진공펌프로 진공시켜 분포되어 있는 폐수들을 흡입하는 방식으로 이송한다.
- 이 시스템의 목적은 폐수의 이송라인을 모니터링 하고 진공탱크의 수위레벨 및 진공레벨 상태를 PLC에서 프로그램화하여 진공펌프.배출펌프를 제어하고 또한 배출되는 폐수의 유량을 체크하여 중앙 감시실에서 현장상황을 직접 확인 할 수 있다.
- 폐수이송 설비의 필요한 장비의 경보상태를 모니터링하여 운영자가 경보발생시 운영자가 신속한 대응이 가능하도록 한다.
- 유량 및 레벨상태 등을 자료로 저장하여 PC에서 과거 데이터를 산출할 수 있다.



### 1. 메인화면



폐수이송 시스템의 전반적인 구성을 표시하여 각 장치의 동작상태를 모니터링 한다.

### 2. 전체 모니터링



폐수이송 시스템의 설비 전체의 상태를 모니터링 할 수 있는 화면으로써 한눈에 시스템상태 확인이 가능하다.

### 3. 자동운전 설정



폐수이송 시스템은 자동운전을 기본으로 하고 있어 펌프의 동작 타이머 및 탱크의 수위레벨 등을 위 화면에서 설정한다.

### 4. 과거 트렌드



원하는 시간대의 유량계 및 레벨의 수위를 그래프로 모니터링이 가능하다.

### 5. 알람이력 화면



레벨의 수위 및 펌프의 FAULT 등의 신호를 모니터링하여 사용자가 인지할 수 있도록 화면에 표시한다.





 The leader of Automation  
**오토하이테크(주)**

서울시 금천구 가산동 60-44 이앤씨드림타워 7차 1309호  
Tel. 02)6330-4700 Fax. 02)6330-4704  
<http://www.autohitech.co.kr>

AUTOMATION